



Casas de madera de entramado ligero

diseñadas con **criterios pasivos**
y sistemas de **alta eficiencia energética**

ekoetxea.com



ekoetxea

construcción eficiente

Desde 1997

Ekoetxea inició su actividad en Vitoria-Gasteiz hace casi **30 años** centrada en la importación de madera nórdica para la construcción de casas de madera naturales en sus diferentes estilos. Desde entonces, nuestras técnicas constructivas y materiales han evolucionado hacia la **eficiencia y el confort**.

Hoy, construimos viviendas unifamiliares saludables, sostenibles y eficientes, utilizando criterios pasivos, con el objetivo de mejorar la calidad de vida de las personas que las habitan.



Ofrecemos:



01
Casas de madera de **pino rojo finlandés**



03
Casas bioenergéticas de **hormigón celular**



02
Casas de madera de **entramado ligero**



04
Casas **modulares & Tiny houses**

Ventajas que transforman

✕ Nos adaptamos al entorno, **minimizamos el impacto medioambiental y los costes de producción.**

Utilizamos un modelo de construcción eficiente y sostenible, enfocado en el ahorro energético.

✕ Contamos con un **equipo multidisciplinar, experimentado, cualificado e innovador.**

Acompañamos y asesoramos a nuestros clientes a lo largo de todo el proceso.

✕ **Construimos viviendas económicas, con plazos de entrega reducidos.**

Desde el proyecto de arquitectura hasta la obtención de la licencia de primera ocupación, **ofrecemos un servicio integral, llave en mano.**



En **Ekoetxea** ofrecemos **soluciones para vivir**, aportando diferentes posibilidades de viviendas sostenibles, siempre desde el enfoque de la construcción bioclimática y los sistemas de alta eficiencia energética, en un clima de máxima confianza y profesionalidad.



02

Casas de entramado ligero

En nuestro afán por reducir plazos de entrega y costes de nuestras construcciones, **ofrecemos viviendas prefabricadas con madera sostenible, mediante el sistema de construcción industrializada con madera de entramado ligero.**

Este sistema **-light framing-** tiene su origen en Norteamérica en el siglo XIX, y se caracteriza por su carácter industrial: esqueletos de madera arriostrados entre sí mediante tableros estructurales rellenos de materiales aislantes. Se fabrican estructuras de fachadas, muros de carga, forjados y cubiertas que, al unirse en tres dimensiones, consiguen una envolvente muy estable y sin residuos.

En nuestro caso, en lugar de unir vigas y tableros relleno sus huecos “in situ”, optamos por **bastidores prefabricados de madera de gran tamaño.** Diseñados por ordenador y cortados con maquinaria informatizada, se obtienen dimensiones precisas y ángulos exactos, bajo un estricto control de calidad del proceso.

De esta forma, ofrecemos diseño y acabados totalmente personalizados con una construcción segura, y de alta eficiencia energética, en un plazo de tiempo reducido.



Sistema constructivo

- 1 Las estructuras exteriores, los tabiques interiores, los techos, los paneles de cubierta y los paneles de madera se fabrican de forma mecanizada. Se añaden anclajes que facilitan y agilizan su montaje posterior en obra.
- 2 Los bastidores se rellenan con aislamiento térmico de lana de roca no combustible. Las paredes se recubren con tableros de cemento-madera o forrados con paneles marinos OSB y placas de yeso aglomerado.
- 3 Las estructuras se transportan por carretera y se montan sobre la cimentación ya preparada (losa de 30 cm), ganando así rapidez de ejecución.
- 4 En las fachadas exteriores, una vez colocada la capa de aislamiento, se aplica un mortero base para igualar la superficie y se personaliza el acabado exterior. (monocapa, corcho proyectado, SATE con mortero acrílico piedra natural, o fachadas ventiladas, etc..).
- 5 En el interior, se puede elegir entre una amplia variedad de acabados interiores. (pintura, madera, yeso laminado, cerámica, piedra, etc...).

Ventajas



Gran versatilidad

- > Creación de estructuras superficiales en muros, forjados y cubiertas que, al unirse forman una red de araña.
- > Disponibilidad de diversas configuraciones.



Alta eficiencia energética

- > Madera con menor transferencia térmica que el ladrillo.
- > Cámara de aire para crear ambiente fresco en verano y cálido en invierno.
- > Mejora del confort en los espacios.



Resistencia y durabilidad

- > Fuertes y resistentes a temperaturas adversas y fuertes vientos.
- > Igualan la resistencia de construcciones tradicionales.
- > Con diseño y mantenimiento apropiado, pueden durar cientos de años.



Altas prestaciones

- > Materiales de alta calidad.
- > Respetuosos con el medio ambiente.



Rapidez y eficiencia en el montaje

- > Menor tiempo de construcción que en métodos tradicionales.
- > Montaje sencillo, eficiente y sin errores gracias a estructuras mecanizadas.
- > Posibilidad de construir una estructura completa en pocos días.



Previsión para instalaciones

- > Paredes del entramado con cavidades para instalaciones.
- > Facilita el relleno con aislante de lana de roca.



Construcción Resistente a la humedad

- > Protección integral de la madera antes, durante y después de la construcción.
- > La creación de cámara de aire ventilada por el proveedor, permite la salida de cualquier filtración de agua.
- > Cubrición con tela de vapor para prevenir manchas de humedad por condensación.



Muros verticales

Se conforman encajando los diferentes bastidores de madera pre-industrializados de 29 cm de espesor.

> El lado interior del bastidor, se compone de un tablero de yeso aglomerado de unos 12 mm, una capa de lana de roca horizontal de unos 50 mm, un rastrel que hace de contra refuerzo, un tablero OSB y una barrera de vapor que sirve para proteger el aislamiento, una carcasa de madera de 45 mm junto con una lámina impermeable transpirable.

> El exterior del bastidor se recubre con una membrana de difusión impermeable y transpirable de 45 mm y un panel compuesto por madera-cemento de 12 mm y unos 50 mm de fibra de madera machihembrada.

** La composición de capas de la fotografía puede variar.*

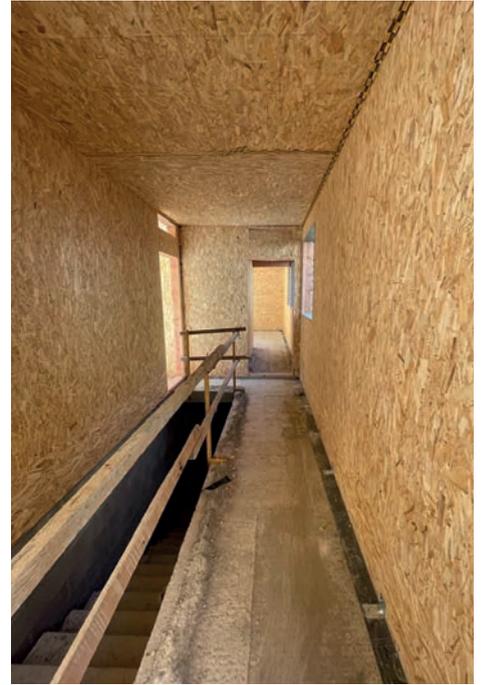
Cubiertas y forjados

Están formados por bastidores horizontales de forjado unidireccional de unos 28 cm de espesor.

Al igual que en los muros verticales, en la parte superior, se recubre la madera con una barrera de vapor (lámina impermeable y transpirable) y se añaden los contrarastres. La separación entre viga y viga se adapta a las cargas que deba soportar el paso de las tejas cerámicas. En la parte inferior, se coloca una barrera de vapor y en la cámara resultante, se rellena con aislamiento de 200 mm de lana de roca mineral o celulosa insuflada y terminado en las zonas de voladizos con yeso-madera.









ekoetxea.com

Juan XXIII, 1 bajo
01004 Vitoria-Gasteiz

Tel. +34 619 605 684
comercial@ekoetxea.com



ekoetxea
construcción eficiente